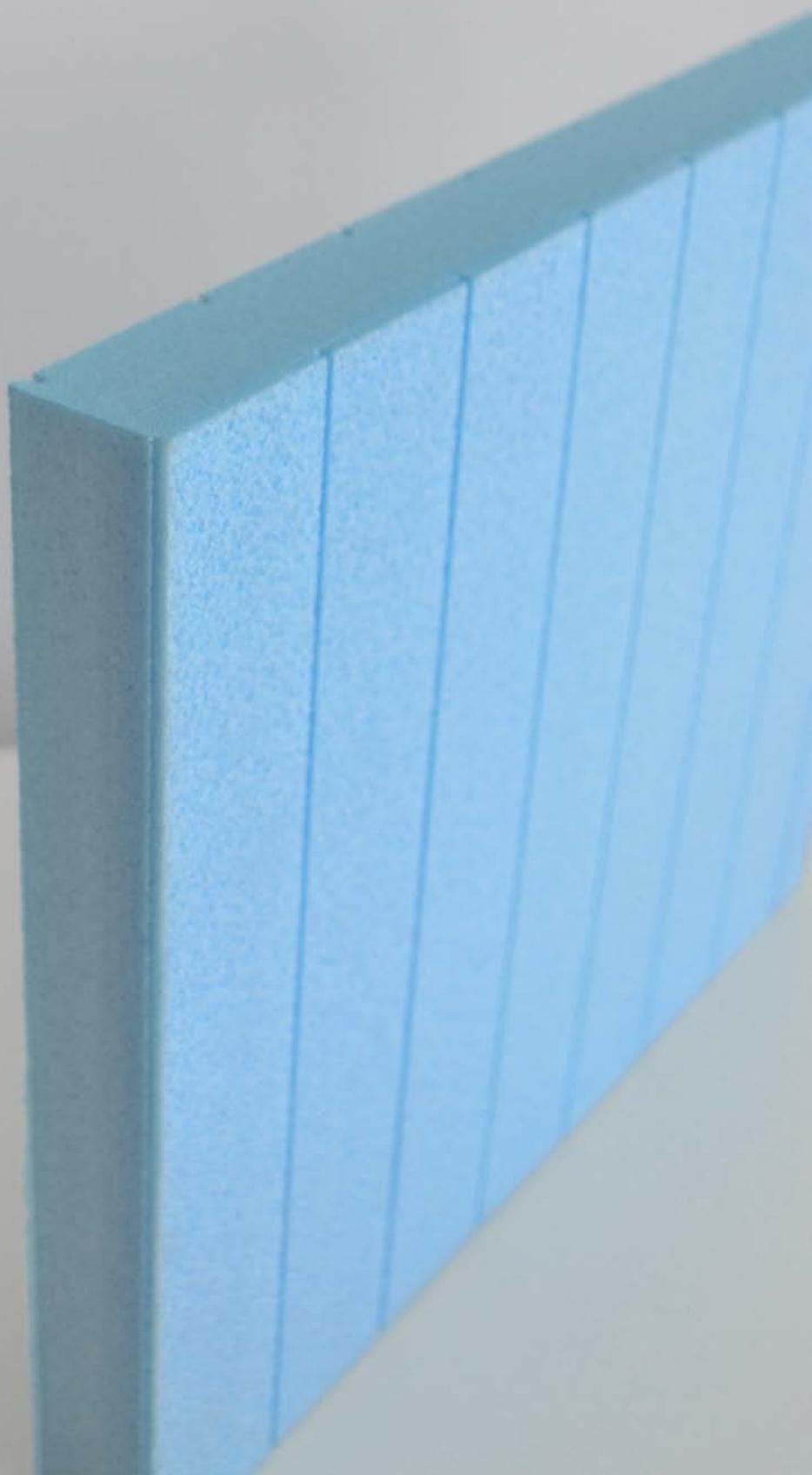
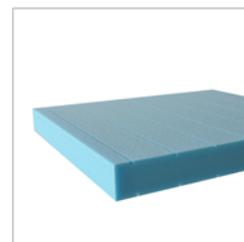


STYROFOAM™ BY





STYROFOAM™ BY



La schiuma di polistirene estruso (XPS) venne sviluppata e prodotta da DOW Chemical intorno agli anni quaranta e, grazie alle sue ottime proprietà di isolamento termico, si è presto imposto fra gli isolanti termici di maggior utilizzo nelle costruzioni e nelle applicazioni industriali.

Il costante sviluppo del materiale e della tecnologia associata alla sua produzione, ha portato ad una diversificata gamma di prodotti disponibili, soddisfacendo le esigenze di una ampia gamma di applicazioni specialistiche. STYROFOAM viene prodotto in 25 stabilimenti, di cui 13 in Europa, seguendo rigorosi standard produttivi e di livello qualitativo unificati. La gamma di prodotti è suddivisa in due categorie, identificate dai suffissi "A", con utilizzo di espandente CO₂, e "X", con utilizzo di espandente HFC che ne migliora le prestazioni coibentanti.

Espansi Tecnici è partner di DOW per le lavorazioni da effettuare sulle lastre STYROFOAM destinate alle applicazioni industriali.

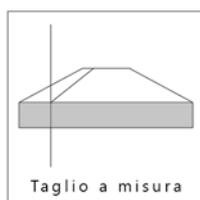
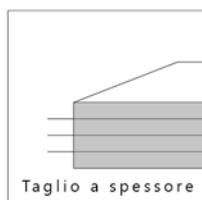
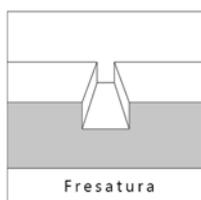
The extruded polystyrene foam (XPS) was developed and manufactured by DOW Chemical around forty years and, thanks to its excellent thermal insulation properties, it was soon imposed between the increased use of thermal insulation in construction and industrial applications.

The constant development of the material and the technology associated with its production, has led to a diverse range of products available, satisfying the needs of a wide range of specialized applications. STYROFOAM is produced in 25 factories, 13 of which are in Europe, following strict manufacturing standards and quality unified.

The range of products are divided in two categories, identified by the suffix "A", with the use of blowing agent CO₂, and "X", with the use of HFC blowing agent that improves the performance insulating.

Espansi Tecnici partners with DOW for the processing to be performed on STYROFOAM boards designed for industrial applications.

Lavorazioni | Types of processing





Caratteristiche tecniche

Proprietà	Codice marchio CE	Norma	Unità di misura	STYROFOAM LB-X	STYROFOAM LB-A	STYROFOAM RTM-X
Densità		UNI EN 1602	Kg/m ³	32	33	40
Conducibilità termica 10°C 90gg		UNI EN 12667 UNI EN 12939	W/m°K	0.027	0.035 ≤60mm 0.035 61-80mm 0.036 >60mm	0.027 ≤50mm 0.025 >50mm
Conducibilità termica λ _D		UNI EN 13164	W/m°K	0.029 <70mm 0.030 >71mm	0.035 <80mm 0.036 >80mm	0.029
Resistenza a compressione con deformazione 10%	CS(10/Y)σ _m	UNI EN 826	N/mm ²	0.30	0.30	0.4
Modulo elastico a compressione		UNI EN 826	N/mm ²	12	12	15
Resistenza a compressione con deformazione 2% (50anni)	CC(2/1.5/50) σ _m	UNI EN 1606	N/mm ²	0.11	0.11	0.14
Resistenza a trazione	TR400 TR600 TR900	UNI EN 1607	N/mm ²	0.50	0.50	0.7
Modulo elastico a trazione		UNI EN 1607	N/mm ²	12	12	16
Resistenza al taglio		UNI EN 12090	N/mm ²	0.25	0.25	0.4
Modulo elastico al taglio		UNI EN 12090	N/mm ²	8	8	10
Resistenza alla diffusione del vapore μ		UNI EN 12086	--	100	100	150
Assorbimento d'acqua a lungo termine per immersione totale	WL(T)1,5	UNI EN 12087	Vol. %	≤ 1.5	≤ 1.5	≤ 1
Stabilità dimensionale in specifiche condizioni di temperatura e umidità	DS(TH)	UNI EN 1604	%	≤ 2	≤ 2	≤ 2
Deformazione in condizioni specifiche di carico di compressione e temperatura	DLT(2)5	UNI EN 1605	%	≤ 5	≤ 5	≤ 5
Reazione al fuoco Euroclasse		EN 13501-1		E	E	E
Dilatazione termica lineare			Mm/m°K	0.07	0.07	0.07
Temperatura limite d'esercizio			°C	-50/+75	-50/+75	-50/+75
Capillarità				0	0	0
<p>Profilo lastre, finitura superficiale, dimensioni e tolleranze: in conformità alle richieste del singolo Cliente, lavorato su disegno ove previsto.</p>						

Nota: Dati tecnici estrapolati dalla tabella pubblicata su brochure DOW.

Espansi Tecnici Srl si riserva, a suo insindacabile giudizio, di apportare senza preavviso variazioni alle caratteristiche fisico-tecniche del prodotto relativo a questa scheda tecnica. Quanto riportato non costituisce alcuna garanzia di ordine giuridico, nell'utilizzo del prodotto si debbono sempre tenere presenti gli aspetti tecnici, fisici e giuridici delle costruzioni per ogni singola applicazione.